|  |  |
| --- | --- |
|  | laut Lehrplan(vertieft) |
|  | **zusätzliche Inhalte und Aktivitäten** |
|  | *freiwillig oder in Planung* |

 **Europa im Fach Spanisch**

Die spanische Sprache wird am Bettina-von-Arnim Gymnasium als erweiterte Fremdsprache ab der achten Jahrgangsstufe angeboten. Zudem besteht die Möglichkeit, Spanisch neueinsetzend in der EF zu wählen.

Die Vermittlung und Förderung der interkulturellen Kompetenz, anhand welcher Wissen, Werte und Haltungen im Zusammenhang mit der spanischsprachigen Lebenswelt thematisiert werden, steht dabei im Vordergrund des Unterrichtsgeschehens am BVA. Ein weiterer Fokus liegt hierbei auf dem Bewusstmachen von Gemeinsamkeiten und auffälligen Unterschieden im Leben der beiden europäischen Kulturen.

**Klasse 8 und 9**

**Jahrgangsstufe Q1**

* Straßenkinder in Lateinamerika mit Blick auf die Situation Deutschlands
* Barcelona: die städtische Vielfalt in einer bilingualen Region / Bilinguismus als Facette der spanischen Gesellschaft (f)
* Tourismus in spanischen Regionen
* Stufenfahrt nach Barcelona mit digitalem Projekt: *mi blog sobre Barcelona*
* Gestaltung einer Informationsbroschüre über die verschiedenen Seiten des Tourismus in Spanien

**Jahrgangsstufe Q2**

* Chile und seine Diktatur – Vergleich mit der europäischen Geschichte (sp./dt.)
* Zusammenleben in einem multikulturellen Spanien / Zusammenleben europäischer Minderheiten
* Spanien als Land von Ein- und Auswanderung; spanische Wirtschaftskrise (f)
* Schulen und Schulsysteme der spanischen Kultur, Vergleich S/Dt
* Geografie Spaniens und Deutschlands
* Tagesabläufe / Alltag / Freizeitverhalten in Spanien und Deutschland
* über Vorlieben sprechen (kulinarische Unterschiede, mein Lieblingsviertel)
* Praktika in Spanien und Deutschleid: Möglichkeiten der Orientierung für Jugendliche
* Projekt: Padlet – mi barrio preferido
* Schüleraustausch Spanien

**Jahrgangsstufe EF**

* Schulen und Schulsysteme der spanischen Kultur, Vergleich S/Dt.
* Geografie Spaniens und Deutschlands (*comunidades autónomas/ estados federados)*
* Tagesabläufe / Alltag / Freizeitverhalten in Spanien und Deutschland
* über Vorlieben sprechen (kulinarische Unterschiede, mein Lieblingsviertel)
* Praktika in Spanien und Deutschleid: Möglichkeiten der Orientierung für Jugendliche
* Motivation spanischlernender aus aller Welt
* Der Jakobsweg (f) – El camino de Santiago
* Spanische und deutsche Jugendliche: Probleme, Träume, Perspektiven (f)
* Präsentation von Praktikum- und Au-Pair Möglichkeiten, Diskussion über Praktikumsanzeigen
* Praktika im spanischen Ausland